

**RENSIKA, S.L.U.** se compromete a garantizar la satisfacción del cliente mediante la producción de productos **seguros, legales, auténticos, inocuos y de alta calidad**, en pleno cumplimiento de la legislación y los requisitos aplicables. La seguridad y la Calidad alimentarias son fundamentales para nuestra organización y se sustentan en la mejora continua. Este compromiso incluye nuestras responsabilidades medioambientales, éticas, sociolaborales y de riesgos laborales, y se lleva a cabo en un marco de desarrollo sostenible.

**Nuestros compromisos con la calidad, la seguridad alimentaria y el medio ambiente:**

- Garantizar que RENSIKA, S.L.U. sea reconocida como líder en calidad mediante el fortalecimiento de su posición en el mercado a través de la satisfacción del cliente. Esto se logrará mediante la entrega constante de productos y servicios seguros, legales y de alta calidad, respaldados por un **Sistema de Gestión de Calidad económico, eficaz y dinámico**. Todos los recursos de la empresa se dirigen a la producción de productos alimenticios que no supongan ningún riesgo para la salud de los consumidores y que cumplan plenamente con los requisitos y especificaciones legales y reglamentarios aplicables.
- Implementar y mantener un **Sistema de Gestión de Calidad y Seguridad Alimentaria** diseñado para controlar y mejorar todos los procesos operativos, incluyendo el abastecimiento de materias primas y materiales auxiliares, la fabricación, el envasado, la distribución y las ventas. Este sistema contribuye al logro de altos estándares de **calidad, seguridad alimentaria, higiene, autenticidad e integridad del producto**, mediante una evaluación proactiva de los riesgos y la adopción de medidas de mejora.
- Garantizar **la implicación, la formación y la sensibilización de todos los empleados**, en todos los niveles de la organización, en relación con el Sistema de Gestión de la Calidad y los riesgos relacionados con el lugar de trabajo. Promovemos una cultura interna abierta que fomenta la comunicación, la notificación de no conformidades y la participación activa en la consecución de los objetivos establecidos.
- Reconocemos los recursos **humanos como un pilar fundamental de nuestra cultura de seguridad alimentaria**, fomentando el compromiso, la competencia y la responsabilidad de los empleados. Nos comprometemos a aumentar la concienciación sobre las responsabilidades en materia de seguridad de los productos y a apoyar la mejora continua en todas las áreas de la organización.
- Demostrar respeto por **el medio ambiente** utilizando los recursos naturales, las materias primas y la energía de manera eficiente y sostenible. Nos comprometemos a prevenir la contaminación, reducir los residuos y controlar las emisiones y los vertidos, cumpliendo con la legislación medioambiental aplicable y mejorando continuamente nuestro rendimiento medioambiental.
- Dar prioridad absoluta a la seguridad y la salud de los consumidores, garantizando que todos los productos suministrados cumplan con nuestros más altos estándares de seguridad alimentaria y calidad.

La dirección de RENSIKA, S.L.U. confirma que el cumplimiento del Sistema de Gestión de la Calidad y la Cultura de Seguridad Alimentaria es obligatorio para todos los empleados. Esta política se comunica a todos los niveles de la organización y a las partes interesadas pertinentes, y se apoya con los recursos y la formación adecuados para su aplicación efectiva. Esta política se promueve y aplica activamente en las operaciones diarias y sirve de marco para establecer y revisar los objetivos de seguridad y calidad alimentaria, como parte del compromiso de la empresa con la mejora continua.

Sr. Héctor Bermejo. Director General

